



PÅ SÄKRA GRUNDER

ARDEX 7+8

Snabbtorkande tätskikt

2-komponent tätskikt för vattentät limning av ARDEX SK 100 W tätskiktsduk för inom- och utomhus, i simbassänger, på balkonger och terrasser samt i storkök eller liknande. Används för montering av ARDEX SK TRICOM tätsystem.

Diffusionsöppet tätskikt.

Snabb härdtid.

Innehåller inga lösningsmedel.

Uppfyller kraven i EN 12004.

Testad och godkänd enligt ETAG 022.



Tillverkare med certifierat kvalitetsledningssystem enligt DIN EN ISO 9001

ARDEX AB
Upplagsvägen 3, 117 43 STOCKHOLM
Tel 08 556 315 50
Fax 08 556 315 67
E-post: kundservice@ardex.se
www.ardex.se



PÅ SÄKRA GRUNDER

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

ARDEX 7+8 tätskikt används för limning av ARDEX SK 100 W, så man får ett ång- och vattentätt skikt för tätning av vattenbelastade konstruktioner som ska beklädas med keramik eller natursten. ARDEX 7+8 kan användas både på golv och vägg. Vid hörn, rörgenomföringar m.m. används ARDEX 7+8 till limning av komponenter från ARDEX SK TRICOM tätsystem, under tätband, manschetter m.m. ARDEX 7+8 och ARDEX SK 100 W tätskiktsduk används inomhus som tätskikt i bostadsmiljö, offentlig miljö och storkök samt inom- och utomhus i simbassänger, på balkonger och terrasser m.m. ARDEX 7+8 tätskikt kan även användas vid tillskjutande fukt och ska då inte ha någon ångspärr i konstruktionen. ARDEX 7+8 tätskikt är då diffusionsöppen men vattentät.

OBSERVERA

På balkonger och terrasser med varma utrymmen under får inte ARDEX SK 100 W ersätta traditionell byggisolering.

UNDERLAGET

Underlaget ska vara torrt, fast, bärkraftigt och fritt från damm och skiljemedel. ARDEX 7+8 används på underlag av betong, betongslipsats, gjutasfalt, kalciumsilikatskivor, cementputs, kalkcementputs, gipsputs, kartonggipsskivor, fibergipsskivor, plywoodskivor, golvspånskivor, lätta byggskivor, cellplastskivor och isolerskivor. Underlag av gipsputs ska ha en lagttjocklek på minst 10 mm och inte vara filtade eller glättade. Underlag av gipsputs ska primas P 51, 1 del primer: 3 delar vatten. Håligheter och svackor kan jämnas ut i en arbetsomgång med ARDEX 7+8 i spacklingsbar konsistens.

BLANDNING

ARDEX 7+8 kan i spacklingsbar konsistens användas till utjämning av svackor och håligheter. Vid rollbar konsistens kan ARDEX 7+8 användas för montering av ARDEX SK 100 W tätskiktsduk och ARDEX SK TRICOM-system. ARDEX 7+8 blandas först upp i spacklingsbar konsistens, för att få ARDEX 7+8 i rollbar konsistens tillsätts ytterligare ARDEX 8 under kraftig omröring. Man bör endast blanda upp så mycket tätskikt som kan användas inom ca 60 minuter. Blandning som påbörjat härdning/ torkning får inte förtunnas med ARDEX 8 dispersion eller vatten.

ARBETSSÄTT

Vid montering av ARDEX SK TRICOM tätsystem och under ARDEX SK 100 W tätskiktsduk ska anvisningarna i produktbladet för ARDEX SK 100 W alltid följas. För montering och limning av ARDEX TRICOM tätningsdetaljer används ARDEX 7+8 tätskikt som rollas eller penslas på detaljerna. Monteringstiden på ARDEX 7+8 är ca 15-20 minuter. Påför inte mer ARDEX 7+8 än att tätningsdetaljerna kan monteras inom öppentiden, medan ARDEX 7+8 ännu är blöt och klibbig. Alla tätningsdetaljer ska pressas in i tätskiktet med en slätspackel så att baksidan av alla TRICOM tätningsdetaljer får full täckning av tätskiktet och inga luftbubblor kvarstår. Eventuell ARDEX 7+8 som pressas ut över kanterna av TRICOM detaljerna ska skrapas bort med slätspackeln så att man får en plan yta att sätta plattor på. Keramik kan monteras två timmar efter att ARDEX SK 100 W tätskiktsduk är limmad med ARDEX 7+8 tätskikt. För plattsättning kan alla ARDEX fästmassor användas.

DIFFUSIONSÖPPET TÄTSIKT

ARDEX 7+8 påförs flödigt med pensel eller roller direkt efter uppblandning. För vattentäta ytskikt krävs minst två lager med en total skiktjocklek på minst 0,8 mm. Materialåtgången för två strykningar på golv och vägg är 1,5 kg/m². Andra skiktet kan påföras när det första skiktet torkat, efter ca 1-2 timmar. Efter andra strykningen krävs torkning och härdning i minst 2 timmar.

ARDEX 7+8 kan appliceras på underlag med RF upp till 100% så länge det inte finns fritt liggande vatten på underlaget. ARDEX 7+8 kan bearbetas vid temperaturer mellan 5°C till 30°C. Högre temperatur förkortar och lägre temperatur förlänger bearbetningstiden.

KARAKTÄR

ARDEX 7+8 består av ARDEX 8 en lösningsmedelsfri dispersion med en litervikt på ca 1 kg, samt ARDEX 7 cementbaserat reaktionspulver med en rumsikt på ca 1,2 kg/liter.

Blandningsförhållandet beror på önskad konsistens

TEKNISKA DATA

Blandningsförhållande:	Vid limning: 5,0 kg ARDEX 7 reaktionspulver 5,0 kg ARDEX 8 akryldispersion Vid spackling: 5,0 kg ARDEX 7 reaktionspulver 3,50 kg ARDEX 8 akryldispersion
Densitet (blandad):	Vid limning: ca 1,3 kg/liter Vid spackling: ca 1,4 kg/liter
Materialförbrukning:	Vid rollning: Ca 0,85 kg/m ² blandat material 5+5 kg Materialåtgång vid diffusionsöppet tätskikt 1,5 kg/m ²
Bearbetningstid:	ca 60 minuter (20°C)
ARDEX 7	
Förpackning:	Cementpulver. Säckar á 5 kg
Lagring:	Förvaras torrt. 12 månader i oöppnad förpackning.
Artikelnr:	07307
EAN-nummer:	5703193073077
ARDEX 8	
Förpackning:	Dispersion. Burkar á 5 kg
Lagring:	Lagras torrt och frostfritt Öppnade förpackningar tillsluts väl. 12 månader i oöppnad förpackning.
Artikelnr:	08305
EAN-nummer:	5703193083052



PÅ SÄKRA GRUNDER

CE	
0370	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 43 58453 Witten Germany	
13	
38138	
EN 12004:2007+ A1:2012	
ARDEX 7 + 8 Cementitious Adhesive EN 12004:C2FE-S2	
Initial tensile adhesion strength:	≥ 1,0 N/mm ²
Tensile adhesion strength after water immersion:	≥ 1,0 N/mm ²
Tensile adhesion strength after heat ageing:	≥ 1,0 N/mm ²
Tensile adhesion strength after freeze-thaw cycles:	≥ 1,0 N/mm ²
Open time:	≥ 0,5 N/mm ² after not less than 30 minutes
Early tensile adhesion strength after 6 hours:	≥ 0,5 N/mm ²
Slip:	NPD
Transverse deformation:	≥ 5 mm
Fineness class:	E

04-2015